SEFA
acciai

PRODUCTS & SERVICE

INNOVATION SINCE 1978



SEFA acciai

PRODUCTION CYCLE SYSTEM

ORDINI
ORDERS

MAGAZZINO
WAREHOUSE

STEEL SHOP
STEEL SHOP

TAGLIO
CUTTING

TAGLIO AD ACQUA
WATERJET

CENTRO DI LAVORO SEFA
SEFA MACHINING CENTER

CONTROLLO QUALITÀ
QUALITY CONTROL

SPEDIZIONI
LOGISTIC

CERTIFIED SYSTEM QS ISO 45001 — MS Certification No. Certificate 1008

UNI EN ISO 9001 QUALITY SYSTEM
CERTIFICATO N. CERT-01533-97-AQ-BOL-SINCERT

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV ISO 9001

Acciai SEFA da bonifica e cementazione
SEFA tools designation and avaible profile for construction steels

Marca / *Steel grade* SEFA	Specifiche standard *Standards specification*			Stato di fornitura *Delivery Condition*	Durezza *Normal delivery Hardness* HB	Profili piatti *Flat bar*	Profili TD *Round bar*	Lamiere *Sheet*	Blocchi fucinati *Forged blocks*	Codice colore *Color code*
	EN n°	W.Nr.	AISI			prodotto fornito in esecuzione laminata / *material supplies in laminate execution*				
C45	-	1.1730	1045	*Annealed*	-	•	•	•	•	
18NiCrMo5	-	1.6566	4317	*Annealed*	-	•	•	•		
39NiCrMo3	-	1.6511	9840	*Pre-hardened*	~280-320		•			
42CrMo4	-	1.7225	4142	*Pre-hardened*	~280-320			•		

Acciai SEFA per stampi per materie plastiche ed a caldo
SEFA tools designation and avaible profile for hot-work and plastic molding industry tool steels

Marca / *Steel grade* SEFA	Specifiche standard *Standards specification*			Stato di fornitura *Delivery Condition*	Durezza *Normal delivery Hardness* HB	Profili piatti *Flat bar*	Profili TD *Round bar*	Lamiere *Sheet*	Blocchi fucinati *Forged blocks*	Anelli laminati o forgiati [2] *Rolled or forged rings* [2]	Codice colore *Color code*
	EN n°	W.Nr.	AISI			prodotto fornito in esecuzione laminata *material supplies in laminate execution*					
SB2311	40CrMnMo7	1.2311	(P20)	*Pre-hardened*	280/325		•	•	•	•	
SB2312	40CrMnMoS86	1.2312	(P20)	*Pre-hardened*	280/320		•	•	•	•	
SB2738	40CrMnNiMo8-6-4	1.2738	(P20)+Ni	*Pre-hardened*	300			•	•	•	
SA2343	X37CrMoV51	1.2343	H11	*Annealed*	229 max		•	•	•	•	
SA2344	X40CrMoV51	1.2344	H13	*Annealed*	229 max		•	•	•	•	
SB2714	55NiCrMoV7	1.2714	L6	*Pre-hardened*	380	•	•			•	
SA2083	X40Cr14	1.2083	(420C)	*Annealed*	341 max	•	•	•			
SB2085	X33CrS16	1.2085	(420F)	*Pre-hardened*	280-325			•		•	
TOOLOX 33	(1)	-	-	*Pre-hardened*	275-325			•			
TOOLOX 44	(1)	-	-	*Pre-hardened*	410-475			•			

Acciai SEFA per impiego lavorazioni a freddo
SEFA tools designation and avaible profile for cold-work tool steels

Marca / *Steel grade* SEFA	Specifiche standard *Standards specification*			Stato di fornitura *Delivery Condition*	Durezza *Normal delivery Hardness* HB	Profili piatti *Flat bar*	Profili TD *Round bar*	Lamiere *Sheet*	Blocchi fucinati *Forged blocks*	Anelli laminati o forgiati [2] *Rolled or forged rings* [2]	Codice colore *Color code*
	EN n°	W.Nr.	AISI			prodotto fornito in esecuzione laminata *material supplies in laminate execution*					
SA2379	X153CrMoV12	1.2379	D2	*Annealed*	200-220	•	•	•	•	•	
SA2080	X210Cr12	1.2080	D3	*Annealed*	200-220	•	•	•		•	
SA2842	90MnCrV8	1.2842	O2	*Annealed*	190-220	•	•	•	•	•	
SA2550	55WCrV8	1.2550	S1	*Annealed*	190-220	•	•	•		•	

Acciai SEFA rapidi convenzionali
SEFA high speed steel

Marca / *Steel grade* SEFA	Specifiche standard *Standards specification*			Stato di fornitura *Delivery Condition*	Durezza *Normal delivery Hardness* HB	Profili piatti *Flat bar*	Profili TD *Round bar*	Lamiere *Sheet*	Blocchi fucinati *Forged blocks*	Codice colore *Color code*
	EN n°	W.Nr.	AISI			prodotto fornito in esecuzione laminata / *material supplies in laminate execution*				
SA M2	HS 6-5-2C	1.3343	M2	*Annealed*	~260	•	•	•		
SA M35	XHS 6-5-2-5	1.3243	M35	*Annealed*	~270	•	•			
SA M42	HS 2-9-1-8	1.3247	M42	*Annealed*	~280	•	•			

Acciai SEFA inossidabili
SEFA stainless steel

Marca / *Steel grade* SEFA	Specifiche standard UNI EN 10088-3 *Standards specification UNI EN 10088-3*		Classificazione *Classification*	Profili TD laminati *Laminate round bar*	Profili PT laminati *Laminate flat bar*	Lamiere *Sheet*	Codice colore *Color code*
	acciaio / *steel*	designazione / *designation*				prodotto fornito in esecuzione laminata *material supplies in laminate execution*	
AISI 304	1.4301	X5CrNi18-10	*Austenitic*	•	•	•	
AISI 304L	1.4307	X5CrNi18-9		•	•	•	
AISI 316	1.4401	X5CrNiMo17-12-2		•	•	•	
AISI 316L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2		•	•	•	
AISI 440 C	1.4125	X105CrMo17	*Martensitic*	•			

L = a basso tenore di carbonio / *Low Carbon*

Note: I nostri acciai sono prodotti dalle principali acciaierie europee ed americane.
( ) Corrispondenze indicative
(1) Questo materiale non ha corrispondenze esatte; viene prodotto in esclusiva, a seconda del paese di origine
(2) Anelli laminati o forgiati disponibili solo su richiesta (prodotti con apposito allestimento).
Le marche SEFA: C45 - SB 2311 - SB 2312 sono disponibili in formato lamiera con spessori da 15 a 200 mm.
Lamiere con dimensioni max di 2000x4000 mm.
Blocchi fucinati con dimensioni max 1500x3000 mm in funzione del lingotto di partenza.
I profili sono indicativi, vi invitiamo a contattare il nostro ufficio commerciale per verificare ulteriori disponibilità non indicate a catalogo.

Our steel grades are produced only from the best European and American mill.
( ) Some equivalents are approximate only
(1) This material hasn't identical compare and it was produced exclusively by region of origin.
(2) Rolled or forged rings available only upon request (produced with special equipment).
SEFA grade: C45 - SB 2311 - SB 2312 are available in sheet format with thicknesses from 15 to 200 mm.
Sheets metal with maximum dimensions of 2.000x4.000 mm.
Profiles are indicative, we invite to contact our commercial office for further information.
Forged blocks with a maximum size of 1.500x3.000 mm depending on the starting ingot.

Acciai UDDEHOLM
UDDEHOLM steels

Marca / *Steel grade* UDDEHOLM	Specifiche standard *Standards specification*		Analisi chimica media (%) *Typical analysis (%)*										Durezza *Normal delivery Hardness* HB	Codice colore *Color code*
	W.Nr.	AISI	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Co	W	Other elements Altri elementi		
Alvar 14	-	-	0,55	0,3	0,7	1,1	0,5	1,7	0,1	-	-	-	≥ 250	
Arne	1.2510	O1	0,95	0,3	1,1	0,6	-	-	0,1	-	0,55	-	~190	
Caldie (ESR)	-	-	0,70	0,2	0,5	5,0	2,3	-	0,5	-	-	-	~215	
Calmax	-	-	0,60	0,35	0,8	4,5	0,5	-	0,2	-	-	-	~200	
Dievar (ESR)	-	-	0,35	0,2	0,5	5,0	2,3	-	0,6	-	-	-	~160	
Impax Supreme*	(~1.2738)	(~P20)	0,37	0,3	1,4	2,0	0,2	1,0	-	-	-	max S0,01	~310	
Nimax*	-	-	0,10	0,3	2,5	3,0	0,3	1,0	-	-	-	-	~380	
Orvar Supreme	1.2344	H13 Mod.	0,39	1,0	0,4	5,2	1,4	-	0,9	-	-	-	~180	
Orvar 2M	1.2344	H13 Mod.	0,39	1,0	0,4	5,3	1,3	-	0,9	-	-	-	~180	
QRO 90 Supreme	-	H10 Mod.	0,38	0,3	0,8	2,6	2,3	-	0,9	-	-	-	~180	
QRO 90 Supreme HT*	-	H10 Mod.	Analisi come sopra - bonificato per costruzione spine a caldo / *Typical analysis as QRO90 - prehardened steel for hot spin construction*											
Rigor	1.2363	A2	1,00	0,3	0,6	5,3	1,1	-	0,2	-	-	-	~215	
Skolvar (ESR)	-	-	0,7	0,2	0,45	5,0	2,25	-	1,6	-	-	-	≤229	
Sleipner	-	-	0,90	0,9	0,5	7,8	2,5	-	0,5	-	-	-	~235	
Sverker 3	(1.2436)	(D6)	2,05	0,3	0,8	12,7	-	-	-	-	1,1	-	~240	
Sverker 21	1.2379	D2	1,55	0,3	0,4	11,3	0,8	-	0,8	-	-	-	~210	
Unimax (ESR)	-	-	0,50	0,2	0,5	5,0	2,3	-	0,5	-	-	-	~185	
Vanadis 4 Extra (PM) [1]	-	-	1,40	0,4	0,4	4,7	3,5	-	3,7	-	-	-	~230	
Vanadis 8 (PM) [1]	-	-	2,30	0,4	0,4	4,8	3,6	-	8,0	-	-	-	~270	
VANADIS 8 XL	-	-	2,30	0,4	0,4	4,8	3,6	-	8,0	-	-	-	~270	
Vanadis 23 (PM) [1]	-	-	1,28	-	-	4,2	5,0	-	3,1	-	6,4	-	~260	
Vanadis 30 (PM) [1]	-	-	1,28	-	-	4,2	5,0	-	3,1	8,5	6,4	-	~300	
Vanadis 60 (PM) [1]	-	-	2,30	-	-	4,2	7,0	-	6,5	10,5	6,5	-	~320	
Vancron (PM) [1]	-	-	1,3	0,5	0,4	4,5	1,8	-	10	-		N 1,8	~300	
Vidar Superior (ESR)	1.2340	(H11)	0,36	0,3	0,3	5,0	1,3	-	0,5	-	-	-	~180	
Vidar Supreme (ESR)	1.2343	H11	0,38	1,0	0,4	5,0	1,3	-	0,4	-	-	-	~185	
Vidar 1 ESR	1.2343	H11	0,38	1,0	0,4	5,0	1,3	-	0,4	-	-	-	~180	

Acciai UDDEHOLM dello Stainless Concept
UDDEHOLM Stainless Concept

Marca / *Steel grade* UDDEHOLM	Specifiche standard *Standards specification*		Analisi chimica media (%) *Typical analysis (%)*									Durezza *Normal delivery Hardness* HB	Codice colore *Color code*
	W.Nr.	AISI	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	S	Other elements Altri elementi		
Corrax	-	-	0,03	0,3	0,3	12,0	1,4	9,2	-	-	Al 1,6	~330	
Elmax (PM) [1]	-	-	1,70	0,8	0,3	18,0	1,0	-	3,0	-	-	~280	
Idun*	-	-	0,21	0,9	0,45	13,5	0,2	-	0,6	0,25	+N	42-46 HRC	
Mirrax ESR	-	420 Mod.	0,25	0,35	0,55	13,3	0,35	1,35	0,35	-	+N	~250	
Mirrax 40 (ESR)	-	420 Mod.	0,21	0,9	0,45	13,5	0,2	0,6	0,25	-	+N	~380	
Ramax HH*	(~1.2085)	(420F)	0,12	0,2	1,3	13,4	0,5	1,6	0,2	0,1	+N	~340	
Royalloy*	-	-	0,05	0,4	1,2	12,6	-	-	-	0,12	+N/+Cu	~310	
Stavax ESR	(1.2083)	420	0,38	0,9	0,5	13,6	-	-	0,3	-	-	~180	
Tyrax ESR	-	-	0,40	0,2	0,5	12,0	2,3	-	0,5	-	+N	~190	
Vanax (PM) [1]	-	-	0,36	0,3	0,3	18,2	1,1	-	3,5	-	N 1,55	~260	

Leghe speciali
Special Alloy

Marca / *Steel grade*	Specifiche standard *Standards specification*	Analisi chimica media (%) *Typical analysis (%)*						Durezza HB *Normal delivery Hardness* HB	Codice colore *Color code*
		Al	Be	Ni	Mn	Altri elementi Other elements	Resto Balance		
Moldmax HH*	Non comparabile con analisi specifica *Not comparable with specific analysis*	-	1,90	0,25 Co + Ni	-	-	Cu	~40 HRC	

***** Materiale pre-bonicato *Pre-hardened steel*

[1] SuperClean

ESR: Materiali rifusi sotto elettroscoria *Electro-Slag-Remelting steel*

PM: Materiali prodotti con metallurgia delle polveri *Powder Metallurgy tool steel*

Acciai **Uddeholm** applicabili nell'industria alimentare ***Uddeholm*** *steel suitable for food contact*

Acciai UDDEHOLM per stampaggio plastica (principali proprietà a confronto)

UDDEHOLM steel for plastic moulding application (property comparison guide)

Marca / *Steel grade* UDDEHOLM	Corrispondenze *Correspondence* AISI	W.Nr.	Norme Europee *European norms*	Durezza/ Resistenza alla deformazione plastica *Hardness/ Plastic deformation resistance*	Resistenza a usura abrasiva *Abrasive wear resistance*	Tenacità *Toughness*	Resistenza a compressione *Compression resistance*	Resistenza a corrosione *Corrosion resistance*	Lavorabilità *Machinability*	Lucidabilità *Polishability*	Saldabilità *Weldability*	Nitrurabilità *Nitriding ability*	Idoneità al texturing *Texturing ability*
Acciai convenzionali pre-bonificati / *Conventional pre-hardened steels*													
Impax Supreme	(P20 mod.)	1.2738	35CrNiMo7										
Nimax	--	--	--										
Nimax ESR (ESR)	--	--	--										
Holdax	--	1.2312	40CrMnMo8+S										
Acciai inox convenzionali pre-bonificati / *Conventional pre-hardened stainless steels*													
Mirrax 40 (ESR)	--	--	--										
Ramax HH	(420F)	--	--										
Royalloy	--	--	--										
Acciai convenzionali / *Remelted steels*													
Orvar Supreme (ESR)	H13	1.2344	X38CrMoV5.1										
Vidar 1 ESR (ESR)	H11	1.2343	X37CrMoV5.1										
Unimax (ESR)	--	--	(X50CrMoV5.3)										
Acciai da metallurgia delle polveri / *Powder metallury steels*													
Vanadis 4 Extra *	--	--	(X136CrMoV5.4)										
Vanadis 8 *	--	--	--										
Vancron *	--	--	--										
Acciai inossidabili convenzionali / *Conventional and remelted stainless steels*													
Stavax ESR (ESR)	(420 mod.)	(1.2083)	X40CrV14										
Mirrax ESR (ESR)	--	--	--										
Tyrax ESR (ESR)	--	--	--										
Polmax (ESR)	(420 mod.)	(1.2083)	X40CrV14										
Corrax	--	--	X3CrNiAl12.9										
Acciai inox da Metallurgia delle Polveri / *Powder metallurgy stainless steels*													
Elmax *	--	--	X170CrVMo17.3										
Vanax *	--	--	--										

Nota: Le comparazioni nella tabella devono essere considerate come approssimative, ma possono essere una guida utile per la selezione del tipo di acciaio.
* Acciai Uddeholm SuperClean, prodotti mediante Metallurgia delle Polveri.

Note: The comparisons in the table should be considered as approximate, but can be a useful guide for selecting the type of steel.
**UddeholmSuperClean Steels, produced by Powder Metallurgy.*

Acciai UDDEHOLM per la pressocolata (principali proprietà a confronto)

UDDEHOLM steel for hot work application - high pressure die casting (property comparison guide)

Marca / *Steel grade* UDDEHOLM	Corrispondenze *Correspondence* AISI	W.Nr.	Norme Europee *European norms*	Resistenza a rinvenimento *Tempering resistance*	Resistenza a caldo *Hot strength*	Duttilità *Ductility*	Tenacità *Toughness*	Temprabilità *Hardenability*	Resistenza alla fatica termica *Heat checking resistance*	Resistenza alla rottura totale *Gross cracking resistance*	Resistenza a erosione *Hot erosion resistance*	Resistenza alla deformazione plastica *Plastic deformation resistance*
Dievar	---	---	---									
Orvar Supreme	H13	1.2344	X38CrMoV5.1									
QRO 90 Supreme	---	--	40CrMoV10									
Vidar Superior	H11 mod.	1.2340	(X36CrMoV5.1)									
Vidar Supreme	H11	1.2343	X37CrMoV5.1									
Unimax (ESR)	---	---	(X50CrMoV5.3)									

Nota: Le comparazioni nella tabella devono essere considerate come approssimative, ma possono essere una guida utile per la selezione del tipo di acciaio.
Note: The comparisons in the table should be considered as approximate, but can be a useful guide for selecting the type of steel.







Acciai UDDEHOLM per applicazioni a freddo (principali proprietà a confronto)

UDDEHOLM steel for cold work application (property comparison guide)

Marca / *Steel grade* UDDEHOLM	Corrispondenze *Correspondence* AISI	W.Nr.	Norme Europee *European norms*	Durezza/ Resistenza alla deformazione plastica *Hardness/Plastic deformation resistance*	Lavorabilità *Machinability*	Rettificabilità *Grindability*	Stabilità dimensionale *Dimensional stability*	Resistenza a: *Resistance to:* Usura abrasiva *Abrasive wear*	Usura adesiva/ incollaggio *Adhesive wear*	Resistenza a sollecitazioni a fatica *Resistance to:* Duttilità/ Resistenza a scheggiatura *Chipping/ductility*	Tenacità/rottura totale *Toughness/gross cracking*
Acciai rifusi convenzionali / *Conventional and remelted steels*											
Arne	O1	1.2510	90MnCrW5								
Caldie (ESR)	--	--	(X70CrMoV5.3)								
Calmax	--	1.2358	60CrMnMoV18								
Rigor	A2	1.2363	X100CrMoV5								
Sleipner	--	--	X90CrMoV8.2								
Sverker 3	(D6)	(1.2436)	X200CrW13								
Sverker 21	D2	1.2379	X160CrMoV12								
Unimax (ESR)	--	--	(X50CrMoV5.3)								
Acciai da Metallurgia delle Polveri / *Powder metallurgy steels*											
Vanadis 4 Extra	--	--	(X136CrMoV5.4)								
Vanadis 8	--	--	--								
Vancron	--	--	--								
Acciai rapidi da Metallurgia delle Polveri / *High speed steels from powder metallurgy*											
Vanadis 23	M3:2	1.3395	X130WMoCrV6.5.4.3								
Vanadis 30	M3:2+Co	(1.3294)	X130CoWMoCrV9.6.5.4.3								
Vanadis 60	M3:2	(1.3292)	X230CoWVCr11.7.7.7.4								

Nota: Le comparazioni nella tabella devono essere considerate come approssimative, ma possono essere una guida utile per la selezione del tipo di acciaio.
Note: The comparisons in the table should be considered as approximate, but can be a useful guide for selecting the type of steel.

Tabella comparativa sulle resistenze verso i principali meccanismi di avaria delle lavorazioni a caldo

Comparative table on the resistances of the various failure mechanisms of hot working

Marca / *Steel grade* UDDEHOLM	Usura a caldo *Hot wear resistance*	Tenacità *Gross cracking resistance*	Deformazione plastica *Plastic deformation resistance*	Fatica termica *Heat checking resistance*
Dievar				
Unimax				
Orvar 2 Microdized				
Orvar Supreme				
Vidar Superior				
Vidar Supreme				
QRO 90 Supreme				
Formvar				
Alvar 14				
Vidar 1				



















CUTTING

Il cuore produttivo di SEFA conta 30 macchine segatrici.
Il magazzino dotato di carriponte sino a 25 tonn. ci consente di movimentare e tagliare lamiere e blocchi forgiati di grandi dimensioni con lunghezze sino a 6 metri e spessore sino ad 1 metro.
Grazie al taglio programmato possiamo operare a ciclo continuo 24h/24 con consegne in 2/3 giorni dall'ordine.
Il nostro fattore chiave è il servizio forte e affidabile.

SEFA's production core has 30 sawing machines.
The warehouse equipped by overhead cranes up to 25 tons allows us to handle and cut large sheets and forged blocks with lengths up to 6 meters and thickness up to 1 meter.
Thanks to programmed cutting, we can operate 24/7 with deliveries in 2/3 days from the order.
Our key factor is strong and reliable service.



WATERJET

4 moderni impianti WaterJet Flow che sfruttano la pressione dell'acqua unita all'azione dell'abrasivo. Una combinazione ideale per tagliare a freddo acciaio, titanio e superleghe evitando alterazioni chimiche e fisiche del prodotto, garantendo sempre un risultato ottimale di perpendicolarità, con tolleranze e rugosità superficiale ristrette.
Le dimensioni massime di 150 x 2.000 x 4.000, l'inclinazione della testa a 45° ed il taglio dinamico, unite ad una pressione di 6.000 bar rendono uniche le performance e le molteplici applicazioni di questa tecnologia.

4 modern WaterJet Flow systems that take advantage of water pressure combined to the action of the abrasive.
An ideal combination for cold cutting of steels, titanium and super alloys while avoiding chemical and phisical alterations to the product, guaranteeing always an optimal result of perpendicularity, with tolerances and roughness superficial tightness.
The maximum dimensions of 150 x 2,000 x 4,000, the 45° head angle and dynamic cutting, combined with a pressure of 6,000 bar, make unique the performance and multiple applications of this technology.











STEEL SHOP

Accedendo al nostro sito web è possibile ordinare il pezzo più adatto alle vostre esigenze in un semplice click ad un prezzo assolutamente vantaggioso. Attraverso la gestione SAP siamo in grado di monitorare ed aggiornare in tempo reale tutte le giacenze del magazzino.
Vai su www.sefa.it clicca su STOCK ON LINE e vivi un'esperienza di navigazione unica.
Troverai all'interno dei nostri magazzini automatici di stoccaggio oltre 10.000 item, nelle qualità Uddeholm e Werkstoff etichettati e certificati, pronti per essere spediti entro le 24 ore dall'ordine.
Un ciclo time-to-order rapido e conveniente.



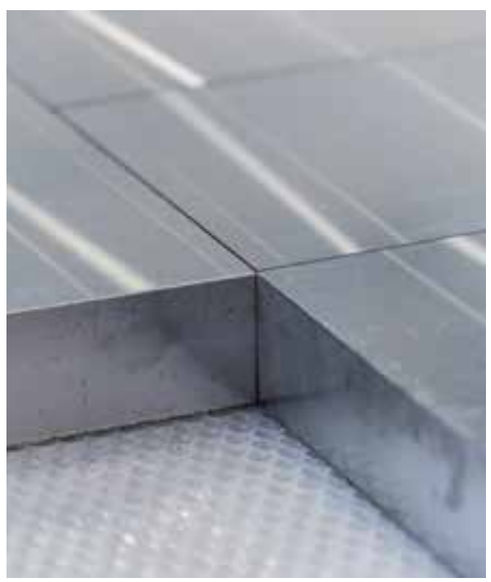
From our website you can order the piece that best suits your needs in a simple click at advantageous price.
Through SAP management we are able to monitor and update in real time all inventories in the warehouse.
Go to www.sefa.it click on STOCK ON LINE for a unique navigation experience.
You will find over 10000 items, in labeled and certified Uddeholm and Werkstoff grades, ready to be shipped within 24 hours of your request.
Time-to-order service fast and convenient.

SEFA MACHINING CENTER

L'innovativo reparto di lavorazione per piastre e blocchi integrato ai centri di taglio permette di aggiungere elevato valore agli acciai Uddeholm e Werkstoff garantendo massimo parallelismo, tolleranze dimensionali ristrette ed elevato grado di finitura superficiale riducendo il time to market dei vostri prodotti.
Un rigido controllo finale ed un capillare servizio logistico incrementano l'elevato valore tecnologico di questa attività.

The innovative department for pre-machined plates and blocks, integrated with the cutting centers allows to add high value to Uddeholm and Werkstoff steels, guaranteeing maximum parallelism, narrow dimensional tolerances and a high degree of surface finish, reducing the time to market of your products.
An accurate final control and a capillary logistic service increase the high technological value of this activity.





ipermediastudio
10.2026

SEFA acciai

S.E.F.A. Acciai S.r.l.

Headquarters
Via Stelloni, 39/A - 40010 Sala Bolognese (BO) - Italy
Phone +39 051 6816811 - uci@sefa.it

Florence Branch
Via A.Tassoni, 60 - 40013 Campi Bisenzio (FI) - Italy
Phone +39 055 8974441 - firenze@sefa.it

www.sefa.it

CONCESSIONARIO ESCLUSIVISTA
UDDEHOLM
a voestalpine company

Exclusive dealer in five regions of Italy:
Emilia Romagna - Toscana - Umbria - Lazio - Sicilia