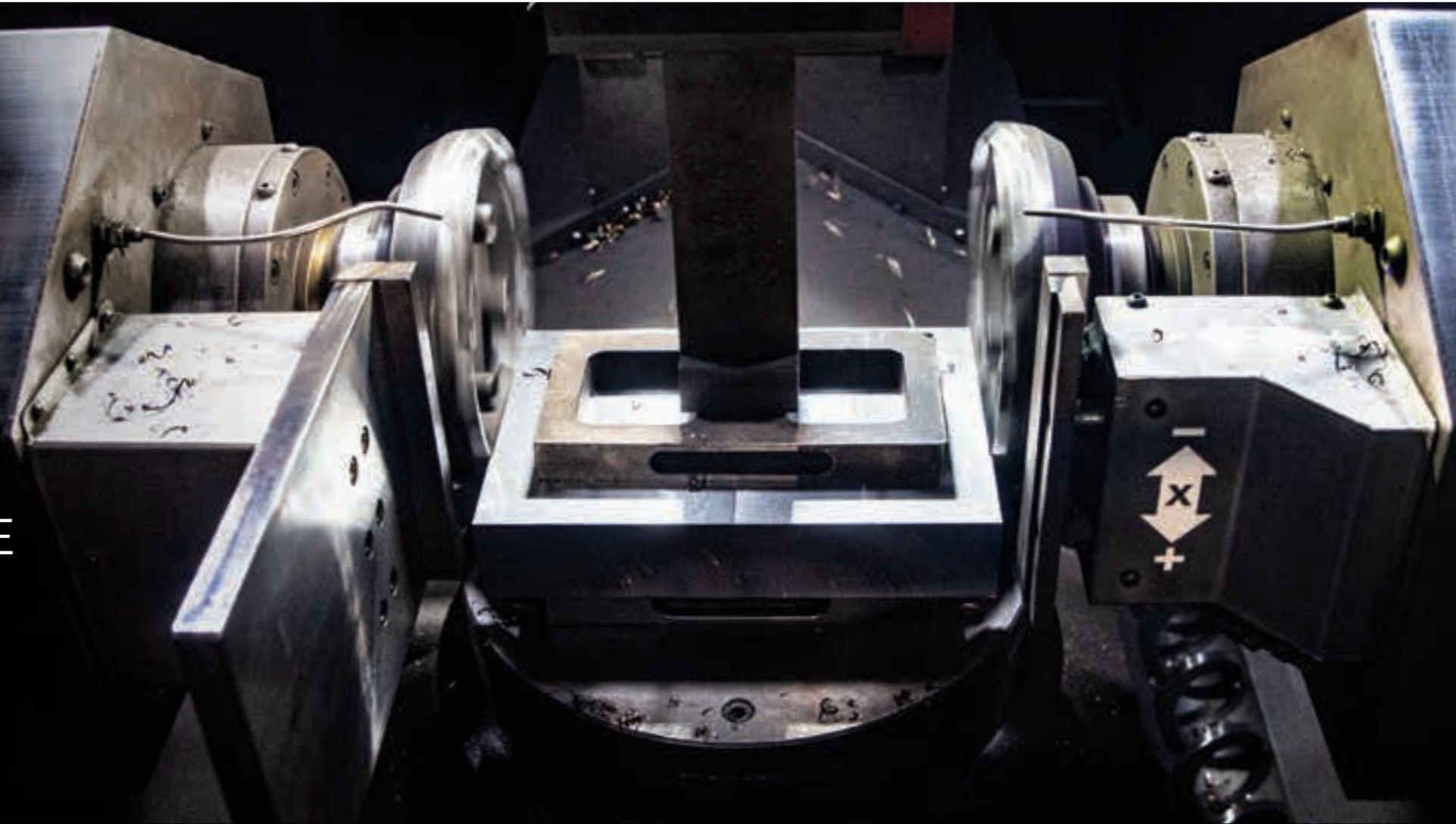




PRODUCTS & SERVICE
INNOVATION SINCE 1978



PRODUCTION CYCLE SYSTEM



UNI EN ISO 9001 QUALITY SYSTEM
CERTIFICATO N. CERT-01533-97-AQ-BOL-SINCERT



Acciai SEFA da bonifica e cementazione

SEFA tools designation and available profile for construction steels

Marca / Steel grade SEFA	Specifiche standard Standards specification			Stato di fornitura Delivery Condition	Durezza Normal delivery Hardness HB	Profili piatti	Profili TD	Lamiere	Blocchi fucinati	Codice colore Color code
	EN n°	W.Nr.	AISI			Flat bar	Round bar	Sheet	Forged blocks	
C45	-	1.1730	1045	Annealed	-	●	●	●	●	
18NiCrMo5	-	1.6566	4317	Annealed	-	●	●	●		
39NiCrMo3	-	1.6511	9840	Pre-hardened	~280-320		●			
42CrMo4	-	1.7225	4142	Pre-hardened	~280-320			●		

Acciai SEFA per stampi per materie plastiche ed a caldo

SEFA tools designation and available profile for hot-work and plastic molding industry tool steels

Marca / Steel grade SEFA	Specifiche standard Standards specification			Stato di fornitura Delivery Condition	Durezza Normal delivery Hardness HB	Profili piatti	Profili TD	Lamiere	Blocchi fucinati	Anelli laminati o forgiati ²	Codice colore Color code
	EN n°	W.Nr.	AISI			Flat bar	Round bar	Sheet	Forged blocks	Rolled or forged rings ²	
SB2311	40CrMnMo7	1.2311	(P20)	Pre-hardened	280/325		●	●	●	●	
SB2312	40CrMnMoS86	1.2312	(P20)	Pre-hardened	280/320		●	●	●	●	
SB2738	40CrMnNiMo8-6-4	1.2738	(P20)+Ni	Pre-hardened	300			●	●	●	
SA2343	X37CrMoV51	1.2343	H11	Annealed	229 max		●	●	●	●	
SA2344	X40CrMoV51	1.2344	H13	Annealed	229 max		●	●	●	●	
SB2714	55NiCrMoV7	1.2714	L6	Pre-hardened	380	●	●			●	
SA2083	X40Cr14	1.2083	(420C)	Annealed	341 max	●	●	●			
SB2085	X33CrS16	1.2085	(420F)	Pre-hardened	280-325			●		●	
TOOLOX 33	(1)	-	-	Pre-hardened	275-325			●			
TOOLOX 44	(1)	-	-	Pre-hardened	410-475			●			

Acciai SEFA per impiego lavorazioni a freddo

SEFA tools designation and available profile for cold-work tool steels

Marca / Steel grade SEFA	Specifiche standard Standards specification			Stato di fornitura Delivery Condition	Durezza Normal delivery Hardness HB	Profili piatti	Profili TD	Lamiere	Blocchi fucinati	Anelli laminati o forgiati ²	Codice colore Color code
	EN n°	W.Nr.	AISI			Flat bar	Round bar	Sheet	Forged blocks	Rolled or forged rings ²	
SA2379	X153CrMoV12	1.2379	D2	Annealed	200-220	●	●	●	●	●	
SA2080	X210Cr12	1.2080	D3	Annealed	200-220	●	●	●	●	●	
SA2842	90MnCrV8	1.2842	O2	Annealed	190-220	●	●	●	●	●	
SA2550	55WCrV8	1.2550	S1	Annealed	190-220	●	●	●	●	●	

Acciai SEFA rapidi convenzionali

SEFA high speed steel

Marca / Steel grade SEFA	Specifiche standard Standards specification			Stato di fornitura Delivery Condition	Durezza Normal delivery Hardness HB	Profili piatti	Profili TD	Lamiere	Blocchi fucinati	Codice colore Color code
	EN n°	W.Nr.	AISI			Flat bar	Round bar	Sheet	Forged blocks	
SA M2	HS 6-5-2C	1.3343	M2	Annealed	~260	●	●	●	●	
SA M35	XHS 6-5-2-5	1.3243	M35	Annealed	~270	●	●			
SA M42	HS 2-9-1-8	1.3247	M42	Annealed	~280	●	●			

Acciai SEFA inossidabili

SEFA stainless steel

Marca / Steel grade SEFA	Specifiche standard UNI EN 10088-3 Standards specification UNI EN 10088-3		Classificazione Classification	Profili TD laminati	Profili PT laminati	Lamiere
	acciaio / steel	designazione / designation		Laminate round bar	Laminate flat bar	Sheet
AISI 304	1.4301	X5CrNi18-10	Austenitic	●	●	●
AISI 304L	1.4307	X5CrNi18-9		●	●	●
AISI 316	1.4401	X5CrNiMo17-12-2		●	●	●
AISI 316L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2		●	●	●
AISI 440 C	1.4125	X105CrMo17	Martensitic	●		

L = a basso tenore di carbonio / Low Carbon

Note: I nostri acciai sono prodotti dalle principali acciaierie europee ed americane.

(1) Corrispondenze indicative

(1) Questo materiale non ha corrispondenze esatte; viene prodotto in esclusiva, a seconda del paese di origine

(2) Anelli laminati o forgiati disponibili solo su richiesta (prodotti con apposito allestimento).

Le marche SEFA: C45 - SB 2311 - SB 2312 sono disponibili in formato lamiera con spessori da 15 a 200 mm.

Lamiere con dimensioni max di 2000x4000 mm.

Blocchi fucinati con dimensioni max 1500x3000 mm in funzione del lingotto di partenza.

I profili sono indicativi, vi invitiamo a contattare il nostro ufficio commerciale per verificare ulteriori disponibilità non indicate

a catalogo.

Our steel grades are produced only from the best European and American mill.

(1) Some equivalents are approximate only

(1) This material hasn't identical compare and it was produced exclusively by region of origin.

(2) Rolled or forged rings available only upon request (produced with special equipment).

SEFA grade: C45 - SB 2311 - SB 2312 are available in sheet format with thicknesses from 15 to 200 mm.

Sheets metal with maximum dimensions of 2.000x4.000 mm.

Profiles are indicative, we invite to contact our commercial office for further information.

Forged blocks with a maximum size of 1.500x3.000 mm depending on the starting ingot.

Acciai UDDEHOLM

UDDEHOLM steels

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Specifiche standard Standards specification			Analisi chimica media (%) Typical analysis (%)									Durezza Normal delivery Hardness HB	Codice colore Color code
	W.Nr.	AISI	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Co	W	Other elements Altri elementi		
Alvar 14	-	-	0,55	0,3	0,7	1,1	0,5	1,7	0,1	-	-	-	≥ 250	
Arne	1.2510	O1	0,95	0,3	1,1	0,6	-	-	0,1	-	0,55	-	~190	
Caldie (ESR)	-	-	0,70	0,2	0,5	5,0	2,3	-	0,5	-	-	-	~215	
Calmax	-	-	0,60	0,35	0,8	4,5	0,5	-	0,2	-	-	-	~200	
Dievar (ESR)	-	-	0,35	0,2	0,5	5,0	2,3	-	0,6	-	-	-	~160	
Impax Supreme*	(-1.2738)	(-P20)	0,37	0,3	1,4	2,0	0,2	1,0	-	-	-	max S0,01	~310	
Nimax*	-	-	0,10	0,3	2,5	3,0	0,3	1,0	-	-	-	-	~380	
Orvar Supreme	1.2344	H13 Mod.	0,39	1,0	0,4	5,2	1,4	-	0,9	-	-	-	~180	
Orvar 2M	1.2344	H13 Mod.	0,39	1,0	0,4	5,3	1,3	-	0,9	-	-	-	~180	
QRO 90 Supreme	-	H10 Mod.	0,38	0,3	0,8	2,6	2,3	-	0,9	-	-	-	~180	
QRO 90 Supreme HT*	-	H10 Mod.	Analisi come sopra - bonificato per costruzione spine a caldo / Typical analysis as QRO90 - prehardened steel for hot spin construction											
Rigor	1.2363	A2	1,00	0,3	0,6	5,3	1,1	-	0,2	-	-	-	~215	
Skolvar (ESR)	-	-	0,7	0,2	0,45	5,0	2,25	-	1,6	-	-	-	≤229	
Sleipner	-	-	0,90	0,9	0,5	7,8	2,5	-	0,5	-	-	-	~235	
Sverker 3	(1.2436)	(D6)	2,05	0,3	0,8	12,7	-	-	-	-	1,1	-	~240	
Sverker 21	1.2379	D2	1,55	0,3	0,4	11,3	0,8	-	0,8	-	-	-	~210	
Unimax (ESR)	-	-	0,50	0,2	0,5	5,0	2,3	-	0,5	-	-	-	~185	
Vanadis 4 Extra (PM) ¹	-	-	1,40	0,4	0,4	4,7	3,5	-	3,7	-	-	-	~230	
Vanadis 8 (PM) ¹	-	-	2,30	0,4	0,4	4,8	3,6	-	8,0	-	-	-	~270	
Vanadis 23 (PM) ¹	-	-	1,28	-	-	4,2	5,0	-	3,1	-	6,4	-	~260	
Vanadis 30 (PM) ¹	-	-	1,28	-	-	4,2	5,0	-	3,1	8,5	6,4	-	~300	
Vanadis 60 (PM) ¹	-	-	2,30	-	-	4,2	7,0	-	6,5	10,5	6,5	-	~320	
Vancron (PM) ¹	-	-	1,3	0,5	0,4	4,5	1,8	-	10	-	-	N 1,8	~300	
Vidar Superior (ESR)	1.2340	(H11)	0,36	0,3	0,3	5,0	1,3	-	0,5	-	-	-	~180	
Vidar Supreme (ESR)	1.2343	H11	0,38	1,0	0,4	5,0	1,3	-	0,4	-	-	-	~185	
Vidar 1 ESR	1.2343	H11	0,38	1,0	0,4	5,0	1,3	-	0,4	-	-	-	~180	

Acciai UDDEHOLM dello Stainless Concept

UDDEHOLM Stainless Concept

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Specifiche standard Standards specification			Analisi chimica media (%) Typical analysis (%)									Durezza Normal delivery Hardness HB	Codice colore Color code
	W.Nr.	AISI	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	S	Other elements Altri elementi			
Corrax	-	-	0,03	0,3	0,3	12,0	1,4	9,2	-	-	Al 1,6	-	~330	
Elmax (PM) ¹	-	-	1,70	0,8	0,3	18,0	1,0	-	3,0	-	-	-	~280	
Idun*	-	-	0,21	0,9	0,45	13,5	0,2	-	0,6	0,25	+N	-	42-46 HRC	
Mirrax ESR	-	420 Mod.	0,25	0,35	0,55	13,3	0,35	1,35	0,35	-	+N	-	~250	
Mirrax 40 (ESR)	-	420 Mod.	0,21	0,9	0,45	13,5	0,2	0,6	0,25	-	+N	-	~380	
Ramax HH*	(-1.2085)	(420F)	0,12	0,2	1,3	13,4	0,5	1,6	0,2	0,1	+N	-	~340	
Royalloy*	-	-	0,05	0,4	1,2	12,6	-	-	-	0,12	+N/+Cu	-	~310	
Stavax ESR	(1.2083)	420	0,38	0,9	0,5	13,6	-	-	0,3	-	-	-	~180	
Tyrax ESR	-	-	0,40	0,2	0,5	12,0	2,3	-	0,5	-	+N	-	~190	
Vanax (PM) ¹	-	-	0,36	0,3	0,3	18,2	1,1	-	3,5	-	N 1,55	-	~1260	

Leghe UDDEHOLM

UDDEHOLM Alloy

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Specifiche standard Standards specification			Analisi chimica media (%) Typical analysis (%)				Durezza HB Normal delivery Hardness HB	Codice colore Color code		
	Al	Be	Ni	Mn	Altri elementi Other elements	Resto Balanca					
Alumec 89	Non comparabile con analisi specifica Not comparable with specific analysis			8,97	-	-	2,3	Zn (6)	Cu	~160	-
Protherm	Non comparabile con analisi specifica Not comparable with specific analysis			-	0,40	1,8	-	Sn (4,0-6,0)	Cu	~190	
Moldmax HH*	Non comparabile con analisi specifica Not comparable with specific analysis			-	1,90	0,25 Co + Ni	-	-	Cu	~40 HRC	
Moldmax XL	Non comparabile con analisi specifica Lega senza berillio Not comparable with specific analysis Beryllium-free alloy			-	-	9,0	-	Sn (6)	Cu	~30 HRC	

* Materiale pre-bonificato
Pre-hardened steel

¹ SuperClean

ESR: Materiali rifusi sotto elettroscoria
Electro-Slag-Remelting steel

PM: Materiali prodotti con metallurgia delle polveri
Powder Metallurgy tool steel

Acciai **Uddeholm** applicabili nell'industria alimentare
Uddeholm steel suitable for food contact

Acciai UDDEHOLM per stampaggio plastica (principali proprietà a confronto)

UDDEHOLM steel for plastic moulding application (property comparison guide)

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Corrispondenze Correspondence			Durezza/ Resistenza alla deformazione plastica Hardness/ Plastic deformation resistance	Resistenza a usura abrasiva Abrasive wear resistance	Tenacità Toughness	Resistenza a compressione Compression resistance	Resistenza a corrosione Corrosion resistance	Lavorabilità Machinability	Lucidabilità Polishability	Saldabilità Weldability	Nitruabilità Nitriding ability	Idoneità al texturing Texturing ability
	AISI	W.Nr.	Norme Europee European norms										

Acciai convenzionali pre-bonificati / Conventional pre-hardened steels

Impax Supreme	(P20 mod.)	1.2738	35CrNiMo7	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nimax	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nimax ESR (ESR)	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Holdax	--	1.2312	40CrMnMo8+S	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai inox convenzionali pre-bonificati / Conventional pre-hardened stainless steels

Mirrax 40 (ESR)	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Ramax HH	(420F)	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Royalloy	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai convenzionali / Remelted steels

Orvar Supreme (ESR)	H13	1.2344	X38CrMoV5.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vidar 1 ESR (ESR)	H11	1.2343	X37CrMoV5.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Unimax (ESR)	--	--	(X50CrMoV5.3)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai da metallurgia delle polveri / Powder metallurgy steels

Vanadis 4 Extra *	--	--	(X136CrMoV5.4)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vanadis 8 *	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vancron *	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai inossidabili convenzionali / Conventional and remelted stainless steels

Stavax ESR (ESR)	(420 mod.)	(1.2083)	X40CrV14	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Mirrax ESR (ESR)	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tyrax ESR (ESR)	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Polmax (ESR)	(420 mod.)	(1.2083)	X40CrV14	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Corrax	--	--	X3CrNiAl12.9	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai inox da Metallurgia delle Polveri / Powder metallurgy stainless steels

Elmax *	--	--	X170CrVMo17.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vanax *	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nota: Le comparazioni nella tabella devono essere considerate come approssimative, ma possono essere una guida utile per la selezione del tipo di acciaio.
* Acciai Uddeholm SuperClean, prodotti mediante Metallurgia delle Polveri.

Note: The comparisons in the table should be considered as approximate, but can be a useful guide for selecting the type of steel.
*UddeholmSuperClean Steels, produced by Powder Metallurgy.

Acciai UDDEHOLM per la pressocolata (principali proprietà a confronto)

UDDEHOLM steel for hot work application - high pressure die casting (property comparison guide)

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Corrispondenze Correspondence			Resistenza a rinvenimento Tempering resistance	Resistenza a caldo Hot strength	Duttilità Ductility	Tenacità Toughness	Temprabilità Hardenability	Resistenza alla fatica termica Heat checking resistance	Resistenza alla rottura totale Gross cracking resistance	Resistenza a erosione Hot erosion resistance	Resistenza alla deformazione plastica Plastic deformation resistance
	AISI	W.Nr.	Norme Europee European norms									

Dievar	---	---	---	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Orvar Supreme	H13	1.2344	X38CrMoV5.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
QRO 90 Supreme	---	--	40CrMoV10	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vidar Superior	H11 mod.	1.2340	(X36CrMoV5.1)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vidar Supreme	H11	1.2343	X37CrMoV5.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Unimax (ESR)	---	---	(X50CrMoV5.3)	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Nota: Le comparazioni nella tabella devono essere considerate come approssimative, ma possono essere una guida utile per la selezione del tipo di acciaio.

Note: The comparisons in the table should be considered as approximate, but can be a useful guide for selecting the type of steel.



Acciai UDDEHOLM per applicazioni a freddo (principali proprietà a confronto)

UDDEHOLM steel for cold work application (property comparison guide)

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Corrispondenze Correspondence			Durezza/ Resistenza alla deformazione plastica Hardness/Plastic deformation resistance	Lavorabilità Machinability	Rettificabilità Grindability	Stabilità dimensionale Dimensional stability	Resistenza a: Resistance to:		Resistenza a sollecitazioni a fatica Resistance to:	
	AISI	W.Nr.	Norme Europee European norms					Usura abrasiva Abrasive wear	Usura adesiva/ incollaggio Adhesive wear	Duttilità/ Resistenza a scheggiatura Chipping/ductility	Tenacità/rottura totale Toughness/gross cracking

Acciai rifusi convenzionali / Conventional and remelted steels

Arne	O1	1.2510	90MnCrW5	■	■	■	■	■	■	■	■
Caldie (ESR)	--	--	(X70CrMoV5.3)	■	■	■	■	■	■	■	■
Calmax	--	1.2358	60CrMnMoV18	■	■	■	■	■	■	■	■
Rigor	A2	1.2363	X100CrMoV5	■	■	■	■	■	■	■	■
Sleipner	--	--	X90CrMoV8.2	■	■	■	■	■	■	■	■
Sverker 3	(D6)	(1.2436)	X200CrW13	■	■	■	■	■	■	■	■
Sverker 21	D2	1.2379	X160CrMoV12	■	■	■	■	■	■	■	■
Unimax (ESR)	--	--	(X50CrMoV5.3)	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai da Metallurgia delle Polveri / Powder metallurgy steels

Vanadis 4 Extra	--	--	(X136CrMoV5.4)	■	■	■	■	■	■	■	■
Vanadis 8	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■
Vancron	--	--	--	■	■	■	■	■	■	■	■

Acciai rapidi da Metallurgia delle Polveri / High speed steels from powder metallurgy

Vanadis 23	M3:2	1.3395	X130WWMoCrV6.5.4.3	■	■	■	■	■	■	■	■
Vanadis 30	M3:2+Co	(1.3294)	X130CoWWMoCrV9.6.5.4.3	■	■	■	■	■	■	■	■
Vanadis 60	M3:2	(1.3292)	X230CoWVCr11.7.7.4	■	■	■	■	■	■	■	■

Nota: Le comparazioni nella tabella devono essere considerate come approssimative, ma possono essere una guida utile per la selezione del tipo di acciaio.

Note: The comparisons in the table should be considered as approximate, but can be a useful guide for selecting the type of steel.

Tabella comparativa sulle resistenze verso i principali meccanismi di avaria delle lavorazioni a caldo

Comparative table on the resistances of the various failure mechanisms of hot working

Marca / Steel grade UDDEHOLM	Usura a caldo Hot wear resistance	Tenacità Gross cracking resistance	Deformazione plastica Plastic deformation resistance	Fatica termica Heat checking resistance
Dievar	■	■	■	■
Unimax	■	■	■	■
Orvar 2 Microdized	■	■	■	■
Orvar Supreme	■	■	■	■
Vidar Superior	■	■	■	■
Vidar Supreme	■	■	■	■
QRO 90 Supreme	■	■	■	■
Formvar	■	■	■	■
Alvar 14	■	■	■	■
Vidar 1	■	■	■	■





CUTTING

Il cuore produttivo di SEFA conta 30 macchine segatrici.
Il magazzino dotato di carriponte sino a 25 tonn. ci consente di movimentare e tagliare lamiere e blocchi forgiati di grandi dimensioni con lunghezze sino a 6 metri e spessore sino ad 1 metro.
Grazie al taglio programmato possiamo operare a ciclo continuo 24h/24 con consegne in 2/3 giorni dall'ordine.
Il nostro fattore chiave è il servizio forte e affidabile.

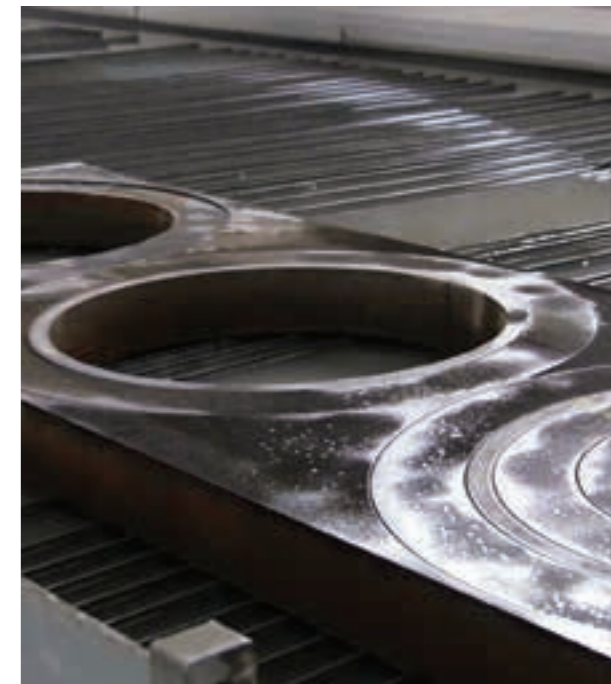
*SEFA's production core has 30 sawing machines.
The warehouse equipped by overhead cranes up to 25 tons allows us to handle and cut large sheets and forged blocks with lengths up to 6 meters and thickness up to 1 meter.
Thanks to programmed cutting, we can operate 24/7 with deliveries in 2/3 days from the order.
Our key factor is strong and reliable service.*



WATERJET

4 moderni impianti WaterJet Flow che sfruttano la pressione dell'acqua unita all'azione dell'abrasivo. Una combinazione ideale per tagliare a freddo acciaio, titanio e superleghe evitando alterazioni chimiche e fisiche del prodotto, garantendo sempre un risultato ottimale di perpendicolarità, con tolleranze e rugosità superficiale ristrette.
Le dimensioni massime di 150 x 2.000 x 4.000, l'inclinazione della testa a 45° ed il taglio dinamico, unite ad una pressione di 6.000 bar rendono uniche le performance e le molteplici applicazioni di questa tecnologia.

*4 modern WaterJet Flow systems that take advantage of water pressure combined to the action of the abrasive.
An ideal combination for cold cutting of steels, titanium and super alloys while avoiding chemical and physical alterations to the product, guaranteeing always an optimal result of perpendicularity, with tolerances and roughness superficial tightness.
The maximum dimensions of 150 x 2,000 x 4,000, the 45° head angle and dynamic cutting, combined with a pressure of 6,000 bar, make unique the performance and multiple applications of this technology.*





Visit our
STEEL SHOP



STEEL SHOP

Accedendo al nostro sito web è possibile ordinare il pezzo più adatto alle vostre esigenze in un semplice click ad un prezzo assolutamente vantaggioso. Attraverso la gestione SAP siamo in grado di monitorare ed aggiornare in tempo reale tutte le giacenze del magazzino. Vai su www.sefa.it clicca su STOCK ON LINE e vivi un'esperienza di navigazione unica.

Troverai all'interno dei nostri magazzini automatici di stoccaggio oltre 10.000 item, nelle qualità Uddeholm e Werkstoff etichettati e certificati, pronti per essere spediti entro le 24 ore dall'ordine. Un ciclo time-to-order rapido e conveniente.

From our website you can order the piece that best suits your needs in a simple click at advantageous price.

Through SAP management we are able to monitor and update in real time all inventories in the warehouse.

Go to www.sefa.it click on STOCK ON LINE for a unique navigation experience.

You will find over 10000 items, in labeled and certified Uddeholm and Werkstoff grades, ready to be shipped within 24 hours of your request. Time-to-order service fast and convenient.



SEFA MACHINING CENTER

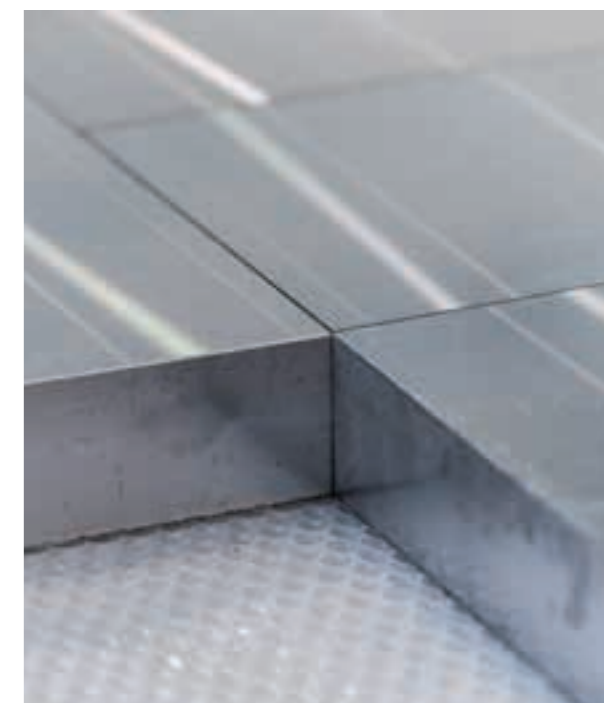
L'innovativo reparto di lavorazione per piastre e blocchi integrato ai centri di taglio permette di aggiungere elevato valore agli acciai Uddeholm e Werkstoff garantendo massimo parallelismo, tolleranze dimensionali ristrette ed elevato grado di finitura superficiale riducendo il time to market dei vostri prodotti.

Possibilità di fornire particolari meccanici a disegno, realizzati dalla consociata SEFA ACCIAI LAVORAZIONI MECCANICHE come portastampi, matrici, piastre portamatrice, gruppi di estrazione. Un rigido controllo finale ed un capillare servizio logistico incrementano l'elevato valore tecnologico di questa attività.

The innovative department for pre-machined plates and blocks, integrated with the cutting centers allows to add high value to Uddeholm and Werkstoff steels, guaranteeing maximum parallelism, narrow dimensional tolerances and a high degree of surface finish, reducing the time to market of your products.

Possibility of supplying mechanical parts to drawings, made by the associated company SEFA ACCIAI LAVORAZIONI MECCANICHE such as mold holders, dies, die holder plates, extraction units.

An accurate final control and a capillary logistic service increase the high technological value of this activity.





S.E.F.A. Acciai S.r.l.

Headquarters
Via Stelloni, 39/A - 40010 Sala Bolognese (BO) - Italy
Phone +39 051 6816811 - uci@sefa.it

Florence Branch
Via del Pantano, 16B - 50013 Campi Bisenzio (FI) - Italy
Phone +39 055 8974441 - firenze@sefa.it

www.sefa.it



UNI EN ISO 9001 QUALITY SYSTEM
CERTIFICATO N. CERT-01533-97-AQ-BOL-SINCERT



Exclusive dealer in five regions of Italy:
Emilia Romagna - Toscana - Umbria - Lazio - Sicilia