

DIMENSIONI DEI MATERIALI FORNITI DA PARTE DELLE ACCIAIERIE							
PIATTI LAMINATI (mm)		LARGHI PIATTI (mm)		PIATTI DA LAMIERA OSSIT. NORM. (mm)			
Spessore	Larghezza	Spessore	Larghezza	Spessore	tolleranza su spess.	Larg. barra di taglio	tolleranza di fornitura
0 - 80	< 159	15 - 100	160 - 400				
	tolleranze dimension. di laminazione come da tabella UNI in vigore		tolleranze dimension. di laminazione come da tabella UNI in vigore	15 - 39	0 / +2	200 - 700	0 / +5
				40 - 79	0 / +2,5	200 - 700	0 / +5
				80 - 150	0 / +3,2	200 - 700	0 / +5
LUNGHEZZA TAGLIO SEFA (mm)							
0/+ 2		0/+ 2		0/+ 2			
DIMENSIONI DEI MATERIALI FORNITI DA SEFA							
BARRE RICAVATE DA LAMIERA CON TAGLIO DI SEGATRICE (mm)				TONDI LAMINATI			
Spessore	Larghezza	Tolleranza	Lunghezza di taglio	Tolleranza	Toll. Taglio +/- 2		
					mm		
					FUCINATI		
					Toll. Taglio +/- 2		
Qualunque	Qualunque	0/+ 2	Qualunque	0/+ 2	Blocchi Fuc. Grezzi : toll. Dimens.di fornitura		
					Sp. 250 - 500	0/+ 15	mm
					Largh. 500 - 1500	0/+ 20	mm
					Toll. di taglio - 5 / + 10		mm
ORTOGONALITA' DI TAGLIO				PLANARITA' su 1000x1000 (mm)			
Tolleranza Larghezza / Lunghezza + / - 3 mm. ogni 1000 mm. Tolleranza su taglio spessore + / - 2 mm. ogni 100 mm.				C45		Bonificato	
				Spess.	tolleranza	Spess.	tolleranza
				15 - 39	4	30 - 49	5
				40 - 79	5	50 - 79	6
				80 - 150	6	80 - 110	7
				> 150	8	> 110	8

TOLLERANZE GEOMETRICHE PER LAVORAZIONI MECCANICHE FRESATURA (tab 7A)**Rettilineità e planarità**

Le tolleranze generali di rettilineità e di planarità sono specificate nel prospetto 1. Quando una tolleranza è scelta tra quelle del prospetto 1, deve essere riferita:

- per la rettilineità, alla lunghezza della linea corrispondente;
- per la planarità, alla più grande dimensione laterale della superficie o del diametro nel caso di superficie circolare.

1 Tolleranze generali di rettilineità e di planarità

Valori in mm

Classe di tolleranza	Tolleranze generali di rettilineità e di planarità					
	fino a 10	oltre 10 fino a 30	oltre 30 fino a 100	oltre 100 fino a 300	oltre 300 fino a 1 000	oltre 1 000 fino a 3 000
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6

Perpendicolarità

Le tolleranze generali di perpendicolarità sono indicate nel prospetto 2.

Deve essere preso come riferimento il maggiore dei due lati formanti l'angolo retto; se i lati hanno lunghezza nominale uguale, può essere preso come riferimento uno qualsiasi.

2 Tolleranze generali di perpendicolarità

Valori in mm

Classe di tolleranza	Tolleranze di perpendicolarità per campi di lunghezze nominali del lato minore			
	fino a 100	oltre 100 fino a 300	oltre 300 fino a 1 000	oltre 1 000 fino a 3 000
H	0,2	0,3	0,4	0,5
K	0,4	0,6	0,8	1
L	0,6	1	1,5	2