

<b>DIMENSIONI DEI MATERIALI FORNITI DA PARTE DELLE ACCIAIERIE</b>							
<b>PIATTI LAMINATI (mm)</b>		<b>LARGHI PIATTI (mm)</b>		<b>PIATTI DA LAMIERA OSSIT. NORM. (mm)</b>			
<b>Spessore</b>	<b>Larghezza</b>	<b>Spessore</b>	<b>Larghezza</b>	<b>Spessore</b>	<b>tolleranza su spess.</b>	<b>Larg. barra di taglio</b>	<b>tolleranza di fornitura</b>
<b>0 - 80</b>	<b>&lt; 159</b>	<b>15 - 100</b>	<b>160 - 400</b>	15 - 39	0 / +2	200 - 700	0 / +5
	tolleranze dimension. di laminazione come da tabella UNI in vigore		tolleranze dimension. di laminazione come da tabella UNI in vigore	40 - 79	0 / +2,5	200 - 700	0 / +5
				80 - 150	0 / +3,2	200 - 700	0 / +5
<b>LUNGHEZZA TAGLIO SEFA (mm)</b>							
<b>0/+ 2</b>		<b>0/+ 2</b>		<b>0/+ 2</b>			
<b>DIMENSIONI DEI MATERIALI FORNITI DA SEFA</b>							
<b>BARRE RICAVATE DA LAMIERA CON TAGLIO DI SEGATRICE (mm)</b>				<b>TONDI LAMINATI</b>			
<b>Spessore</b>	<b>Larghezza</b>	<b>Tolleranza</b>	<b>Lunghezza di taglio</b>	<b>Tolleranza</b>	Toll. Taglio +/- 2		
Qualunque	Qualunque	<b>0/+ 2</b>	Qualunque	<b>0/+ 2</b>	mm		
					<b>FUCINATI</b> Toll. Taglio +/- 2		
					Blocchi Fuc. Grezzi : toll. Dimens.di fornitura		
					<b>Sp. 250 - 500</b>		<b>0/+ 15</b> mm
					<b>Largh. 500 - 1500</b>		<b>0/+ 20</b> mm
					<b>Toll. di taglio - 5 / + 10</b> mm		
<b>ORTOGONALITA' DI TAGLIO</b>				<b>PLANARITA' su 1000x1000 (mm)</b>			
Tolleranza Larghezza / Lunghezza + / - 3 mm. ogni 1000 mm. Tolleranza su taglio spessore + / - 2 mm. ogni 100 mm.				<b>C45</b>		<b>Bonificato</b>	
				<b>Spess.</b>	<b>tolleranza</b>	<b>Spess.</b>	<b>tolleranza</b>
				15 - 39	4	30 - 49	5
				40 - 79	5	50 - 79	6
				80 - 150	6	80 - 110	7
		> 150	8	> 110	8		

**TOLLERANZE GEOMETRICHE PER LAVORAZIONI MECCANICHE FRESATURA (tab 7A)****Rettilineità e planarità**

Le tolleranze generali di rettilineità e di planarità sono specificate nel prospetto 1. Quando una tolleranza è scelta tra quelle del prospetto 1, deve essere riferita:

- per la rettilineità, alla lunghezza della linea corrispondente;
- per la planarità, alla più grande dimensione laterale della superficie o del diametro nel caso di superficie circolare.

**1 Tolleranze generali di rettilineità e di planarità**

Valori in mm

Classe di tolleranza	Tolleranze generali di rettilineità e di planarità					
	fino a 10	oltre 10 fino a 30	oltre 30 fino a 100	oltre 100 fino a 300	oltre 300 fino a 1 000	oltre 1 000 fino a 3 000
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6

**Perpendicolarità**

Le tolleranze generali di perpendicolarità sono indicate nel prospetto 2.

Deve essere preso come riferimento il maggiore dei due lati formanti l'angolo retto; se i lati hanno lunghezza nominale uguale, può essere preso come riferimento uno qualsiasi.

**2 Tolleranze generali di perpendicolarità**

Valori in mm

Classe di tolleranza	Tolleranze di perpendicolarità per campi di lunghezze nominali del lato minore			
	fino a 100	oltre 100 fino a 300	oltre 300 fino a 1 000	oltre 1 000 fino a 3 000
H	0,2	0,3	0,4	0,5
K	0,4	0,6	0,8	1
L	0,6	1	1,5	2